

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số/ N°: DTA3346.26.001



Phương tiện đo/ PHƯƠNG TIỆN THỬ ĐỘ BỀN NÉN/
Object COMPRESSION TESTING INSTRUMENTS

Kiểu/ HCL-2000 Nơi sản xuất/ Việt Nam
Model Manufacturer

Số hiệu/ HCL210324 Mã quản lý/ Không rõ/
Serial N° ID N/A

Chế độ kiểm định/ Ban đầu/ Định kỳ/ Sau sửa chữa/
Mode of verification Initial Subsequent After repair

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range: (0 ÷ 2 000) kN
Specification * Độ chia/ Graduation: 0,01 kN
* Cấp chính xác/ Acc class: 1

Khách hàng/ CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á
Customer 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP. Hồ Chí Minh
Nơi thực hiện/ 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP. Hồ Chí Minh
Place

Phương pháp/ ĐLVN 336 : 2020 Phương tiện thử độ bền kéo nén - Quy trình kiểm định
Method Tensile - compression testing instruments - Verification procedure

Kết luận/ Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường/
Conclusion Complying with the metrological requirements

Số tem kiểm định/ 26N-00133 Ngày cấp/ Date of issue 01 / 03 / 2026
Verification stamp N° Thời hạn đến(*)/ Valid until 31 / 03 / 2027
Ngày 02 tháng 03 năm 2026

KIỂM ĐỊNH VIÊN

Verified by

LÊ VĂN THẠNH

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION

Số/ N°: DTA3346.26.002



Phương tiện đo/ **PHƯƠNG TIỆN THỬ ĐỘ BỀN KÉO – NÉN – UỐN/**

Object **COMPRESSION TESTING INSTRUMENTS**

Kiểu/ WEW-1000B Nơi sản xuất/ Trung Quốc/

Model Manufacturer China

Số hiệu/ 170101 Mã quản lý/ Không rõ/

Serial N° ID N/A

Chế độ kiểm định/ Ban đầu/ Định kỳ/ Sau sửa chữa/

Mode of verification Initial Subsequent After repair

Đặc trưng kỹ thuật/ * Phạm vi đo/ Range: (0 ÷ 1 000) kN

Specification * Độ chia/ Graduation: 0,01 kN

* Cấp chính xác/ Acc class: 1

Khách hàng/ **CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á**

Customer 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện/ 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP. Hồ Chí Minh

Place

Phương pháp/ **ĐLVN 336 : 2020 Phương tiện thử độ bền kéo nén - Quy trình kiểm định**

Method Tensile - compression testing instruments – Verification procedure

Kết luận/ **Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường/**

Conclusion Complying with the metrological requirements

Số tem kiểm định/ 26N-00134 Ngày cấp/ Date of issue 01 / 03 / 2026

Verification stamp N° Thời hạn đến^(*)/ Valid until 31 / 03 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

KIỂM ĐỊNH VIÊN

Verified by

LÊ VĂN THẠNH

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION



Số/ N°: DTA3346.26.003

Phương tiện đo/ CÂN PHÂN TÍCH/

Object ANALYTICAL BALANCE

Kiểu/ ENTRIS224I-1S

Nơi sản xuất/

Đức/

Model

Manufacturer

Germany

Số hiệu/ 37507251

Mã quản lý/

Không rõ/

Serial N°

ID

N/A

Chế độ kiểm định/ Ban đầu/

Định kỳ/

Sau sửa chữa/

Mode of verification

Initial

Subsequent

After repair

Đặc trưng kỹ thuật/ * Mức cân lớn nhất/ Max capacity:

220 g

Specification * Độ phân giải/ Resolution:

0,0001 g

* Giá trị độ chia kiểm/ Verification scale interval:

0,001 g

* Mức cân nhỏ nhất/ Min capacity:

0,01 g

* Cấp chính xác/ Accuracy class:

1

Khách hàng/

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Customer

354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP. Hồ Chí Minh

Nơi thực hiện/

354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP. Hồ Chí Minh

Place

Phương pháp/

ĐLVN 16 : 2021 Cân phân tích và cân kỹ thuật - Quy trình kiểm định

Method

Analytical and technical balances – Verification procedure

Kết luận/

Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường/

Conclusion

Complying with the metrological requirements

Số tem kiểm định/ 26N - 00132

Ngày cấp/ Date of issue 01 / 03 / 2026

Verification stamp N°

Thời hạn đến^(*)/ Valid until 31 / 03 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

KIỂM ĐỊNH VIÊN

GIÁM ĐỐC

Verified by

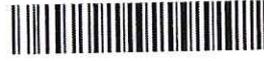
Director



LÊ VĂN THẠNH

NGUYỄN PHÚ HOA

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH
CERTIFICATE OF VERIFICATION



Số/ N°: DTA3346.26.004

Phương tiện đo/	CÂN ĐĨA/		
Object	BENCH WEIGHT SCALES		
Kiểu/	VIBRA TPS 15	Nơi sản xuất/	HIKING ELECTRONIC
Model		Manufacturer	Trung Quốc
Số hiệu/	TPS24032260	Mã quản lý/	Không rõ/
Serial N°		ID	N/A
Chế độ kiểm định/	<input type="checkbox"/> Ban đầu/	<input checked="" type="checkbox"/> Định kỳ/	<input type="checkbox"/> Sau sửa chữa/
Mode of verification	Initial	Subsequent	After repair
Đặc trưng kỹ thuật/	* Mức cân lớn nhất/ Max capacity:		15 kg
Specification	* Độ phân giải/ Resolution:		2 g
	* Giá trị độ chia kiểm/ Verification scale interval:		2 g
	* Mức cân nhỏ nhất/ Min capacity:		40 g
	* Cấp chính xác/ Accuracy class:		3
Khách hàng/	CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á		
Customer	354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP. Hồ Chí Minh		
Nơi thực hiện/	354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP. Hồ Chí Minh		
Place			
Phương pháp/	ĐLVN 15 : 2009 Cân đĩa - Quy trình kiểm định		
Method	Bench weight scales – Methods and means of verification		
Kết luận/	Đạt yêu cầu kỹ thuật đo lường/		
Conclusion	Complying with the metrological requirements		
Số tem kiểm định/	26N - 00131	Ngày cấp/ Date of issue	01 / 03 / 2026
Verification stamp N°		Thời hạn đến ^(*) / Valid until	31 / 03 / 2027

Ngày 02 tháng 03 năm 2026

KIỂM ĐỊNH VIÊN

Verified by

PHẠM ĐÌNH NAM

GIÁM ĐỐC

Director



NGUYỄN PHÚ HOA



Số (N^o):
SG25 - T269/47

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 09/10/2025
Trang/ Page: 1/2

- Phương tiện đo/ Object: **Vòng lực/ Proving ring**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer: CHINA
- Kiểu/ Type: N/A SN: 24923 ID: N/A
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
Khả năng đo tối đa/ Capacity: 1000 N
• Đồng hồ số/ Dial Indicator:
Kiểu/ Type: N/A SN: 22082496 ID: N/A
Phạm vi đo/ Range: (0 ~ 10) mm Vạch chia/ Division: 0,01 mm
- Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

- Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration: **TẠI HIỆN TRƯỞNG**
Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
- Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration: ĐLVN 108 : 2002
- Chuẩn sử dụng/ Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-60	Loadcell	VMI	03/2025	09/2026

- Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment: Nhiệt độ: [27 ± 1] °C, Độ ẩm: [61 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment: Có/ Yes Không/ No
- Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration: 09/10/2025
- Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label: SG25 - T269/47
- Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due: 09/10/2026
- Kết quả/ Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc
Director



NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG25 - T269/47

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 09/10/2025

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chỉ thị Indication Value	Giá trị chuẩn Reference Value	Độ tái lập Repeatability	Độ KĐBĐ Uncertainty
	Vạch	kN	%	%
1	0	0,0000	-	-
2	20	0,0892	0,6	1,2
3	40	0,1783	0,5	1,0
4	60	0,2697	0,2	1,0
5	80	0,3610	0,2	1,0
6	100	0,4515	0,1	1,0
7	120	0,5415	0,1	1,0
8	140	0,6239	0,1	1,0
9	160	0,7139	0,1	1,0
10	180	0,8046	0,1	1,0
11	200	0,8908	0,1	1,0



- Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,0045 x + 0,0025$

Với/ With :

- y : Giá trị tính toán (kN)/ Calculated (kN)
- x : Giá trị chỉ thị (vạch)/ Indication Value (division)

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (DK 299)
SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION



Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmclichvukh@gmail.com

Số (N^o):
SG25 - T269/48

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 09/10/2025
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Đồng hồ so/ Dial Indicator**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : FUJISAN
3. Kiểu/ Type : N/A SN : 22082130 ID : N/A
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification : Phạm vi đo/ Range : (0 ~ 10) mm
Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm
5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **TẠI HIỆN TRƯỜNG**

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : SCMC - QTHC: 02

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-70	Dial Gauge Tester	QUATEST 3	06/2025	06/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 09/10/2025
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG25 - T269/48
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 09/10/2026
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc
Director

PHẠM MINH HÀ

NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG25 - T269/48

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 09/10/2025

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

1. Kết quả sai lệch/ Difference Results :

STT Item	Vị trí đo Measuring Position	Sai số Error		Độ KĐBĐ Uncertainty
		Đi Upward	Về Downward	
		mm	μm	
1	1,00	-2	-2	6
2	2,00	-3	-3	6
3	3,00	-3	-3	6
4	4,00	-2	-2	6
5	5,00	-3	-4	6
6	6,00	-4	-4	6
7	7,00	-3	-4	6
8	8,00	-3	-3	6
9	9,00	-2	-3	6
10	10,00	-3	-3	6



2. Kết quả hiệu chuẩn/ Calibration Results:

Thành phần Ingredient	Độ hồi sai Retrace error (μm)	Độ lặp lại Repeatability (μm)	Sai số tổng Total Error (μm)	Sai số thành phần Indication Error (μm)
Giá trị Value	1,0	0,0	4,0	2,0

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



Số (N^o):
SG25 - T322/1

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Đồng hồ so/ Dial Indicator**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **GUOGEN**
3. Kiểu/ Type : N/A SN : 3650 ID : 108
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification : Phạm vi đo/ Range : (0 ~ 10) mm
Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ BÁCH KHOA TP. HỒ CHÍ MINH

Địa chỉ/ Address : 268 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **PTN SCMC**

Địa chỉ/ Address : 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : SCMC - QTHC: 02

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-70	Dial Gauge Tester	QUATEST 3	06/2025	06/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [23 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 10/10/2025
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG25 - T322/1
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 10/10/2026
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

PHẠM MINH HÀ

NGUYỄN HỮU LUẬN





Số (N^o):
SG25 - T322/1

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

1. Kết quả sai lệch/ Difference Results :

STT Item	Vị trí đo Measuring Position	Sai số Error		Độ KĐBĐ Uncertainty
		Đi Upward	Về Downward	
		mm	μm	
1	1,00	2	3	6
2	2,00	3	2	6
3	3,00	2	3	6
4	4,00	3	2	6
5	5,00	3	2	6
6	6,00	2	1	6
7	7,00	2	3	6
8	8,00	2	1	6
9	9,00	3	2	6
10	10,00	3	3	6

2. Kết quả hiệu chuẩn/ Calibration Results:

Thành phần Ingredient	Độ hồi sai Retrace error (μm)	Độ lặp lại Repeatability (μm)	Sai số tổng Total Error (μm)	Sai số thành phần Indication Error (μm)
Giá trị Value	1,0	1,6	3,0	3,0

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

- Ghi chú:
 1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
 2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



Số (N^o):
SG25 - T322/2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Đồng hồ so/ Dial Indicator**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : N/A
3. Kiểu/ Type : N/A SN : 161897 ID : 87
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification : Phạm vi đo/ Range : (0 ~ 10) mm
Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ BÁCH KHOA TP. HỒ CHÍ MINH

Địa chỉ/ Address : 268 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **PTN SCMC**

Địa chỉ/ Address : 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : SCMC - QTHC: 02

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-70	Dial Gauge Tester	QUATEST 3	06/2025	06/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [23 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 10/10/2025
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG25 - T322/2
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 10/10/2026
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG25 - T322/2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

1. Kết quả sai lệch/ Difference Results :

STT Item	Vị trí đo Measuring Position	Sai số Error		Độ KĐBB Uncertainty
		Đi Upward	Về Downward	
		mm	μm	
1	1,00	5	5	6
2	2,00	4	5	6
3	3,00	4	3	6
4	4,00	5	4	6
5	5,00	5	5	6
6	6,00	7	6	6
7	7,00	8	8	6
8	8,00	9	10	6
9	9,00	11	10	6
10	10,00	11	11	6



2. Kết quả hiệu chuẩn/ Calibration Results:

Thành phần Ingredient	Độ hồi sai Retrace error (μm)	Độ lặp lại Repeatability (μm)	Sai số tổng Total Error (μm)	Sai số thành phần Indication Error (μm)
Giá trị Value	1,5	2,1	11,0	11,0

- Độ KĐBB mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG25 - T322/3

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Đồng hồ so/ Dial Indicator**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **LINKS**
3. Kiểu/ Type : N/A SN : 68052 ID : N/A
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification : Phạm vi đo/ Range : (0 ~ 10) mm
Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ BÁCH KHOA TP. HỒ CHÍ MINH

Địa chỉ/ Address : 268 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **PTN SCMC**

Địa chỉ/ Address : 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : SCMC - QTHC: 02

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-70	Dial Gauge Tester	QUATEST 3	06/2025	06/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [23 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 10/10/2025
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG25 - T322/3
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 10/10/2026
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG25 - T322/3

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

1. Kết quả sai lệch/ Difference Results :

STT Item	Vị trí đo Measuring Position	Sai số Error		Độ KĐBĐ Uncertainty
		Đi Upward	Về Downward	
		mm	μm	
1	1,00	-3	-3	6
2	2,00	0	0	6
3	3,00	-2	-2	6
4	4,00	-2	-2	6
5	5,00	-3	-3	6
6	6,00	-2	-3	6
7	7,00	-3	-3	6
8	8,00	-4	-4	6
9	9,00	-3	-3	6
10	10,00	-3	-3	6

2. Kết quả hiệu chuẩn/ Calibration Results:

Thành phần Ingredient	Độ hồi sai Retrace error (μm)	Độ lặp lại Repeatability (μm)	Sai số tổng Total Error (μm)	Sai số thành phần Indication Error (μm)
Giá trị Value	1,0	0,0	4,0	0,0

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
- Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



Số (N^o):
SG25 - T322/4

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Đồng hồ so/ Dial Indicator**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **GUOGEN**
3. Kiểu/ Type : N/A SN : 4209 ID : N/A
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification : Phạm vi đo/ Range : (0 ~ 10) mm
Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ BÁCH KHOA TP. HỒ CHÍ MINH

Địa chỉ/ Address : 268 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **PTN SCMC**

Địa chỉ/ Address : 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : SCMC - QTHC: 02

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-70	Dial Gauge Tester	QUATEST 3	06/2025	06/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [23 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 10/10/2025
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG25 - T322/4
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 10/10/2026
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG25 - T322/4

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

1. Kết quả sai lệch/ Difference Results :

STT Item	Vị trí đo Measuring Position	Sai số Error		Độ KĐBĐ Uncertainty
		Đi Upward	Về Downward	
		mm	μm	
1	1,00	2	1	6
2	2,00	3	2	6
3	3,00	1	2	6
4	4,00	-1	-1	6
5	5,00	0	-1	6
6	6,00	0	0	6
7	7,00	-2	-1	6
8	8,00	0	-1	6
9	9,00	3	2	6
10	10,00	3	3	6



2. Kết quả hiệu chuẩn/ Calibration Results:

Thành phần Ingredient	Độ hồi sai Retrace error (μm)	Độ lặp lại Repeatability (μm)	Sai số tổng Total Error (μm)	Sai số thành phần Indication Error (μm)
Giá trị Value	1,0	1,6	3,0	3,0

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k=2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



Số (N^o):
SG25 - T322/5

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Đồng hồ so/ Dial Indicator**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : MC
3. Kiểu/ Type : N/A SN : 9 3783 ID : TN-ĐH 008
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification : Phạm vi đo/ Range : (0 ~ 30) mm
Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ BÁCH KHOA TP. HỒ CHÍ MINH

Địa chỉ/ Address : 268 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **PTN SCMC**

Địa chỉ/ Address : 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : SCMC - QTHC: 02

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-70	Dial Gauge Tester	QUATEST 3	06/2025	06/2026
TB1-64	Gauge Block Set Grade 0	QUATEST 3	05/2024	05/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [23 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 10/10/2025
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG25 - T322/5
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 10/10/2026
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc
Director



NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG25 - T322/5

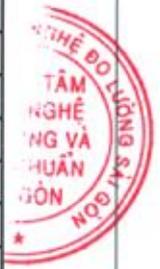
GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

1. Kết quả sai lệch/ Difference Results :

STT Item	Vị trí đo Measuring Position	Sai số Error		Độ KĐBĐ Uncertainty
		Đi Upward	Về Downward	
		mm	μm	
1	3,00	1	0	6
2	6,00	0	-1	6
3	9,00	1	1	6
4	12,00	3	4	6
5	15,00	2	2	6
6	18,00	1	2	6
7	21,00	4	4	6
8	24,00	2	2	6
9	27,00	3	3	6
10	30,00	3	3	6



2. Kết quả hiệu chuẩn/ Calibration Results:

Thành phần Ingredient	Độ hồi sai Retrace error (μm)	Độ lặp lại Repeatability (μm)	Sai số tổng Total Error (μm)	Sai số thành phần Indication Error (μm)
Giá trị Value	1,5	1,6	4,0	4,0

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

- Ghi chú:
 1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
 2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc@ichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG25 - T322/6

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Đồng hồ so/ Dial Indicator**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : COMPAC
3. Kiểu/ Type : 712 SN : 81006826 ID : TN-ĐH007
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification : Phạm vi đo/ Range : (0 ~ 30) mm
Giá trị vạch chia/ Division : 0,01 mm

5. Khách hàng/ Customer :
CÔNG TY CỔ PHẦN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ BÁCH KHOA TP. HỒ CHÍ MINH
Địa chỉ/ Address : 268 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **PTN SCMC**
Địa chỉ/ Address : 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : SCMC - QTHC: 02

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-70	Dial Gauge Tester	QUATEST 3	06/2025	06/2026
TB1-64	Gauge Block Set Grade 0	QUATEST 3	05/2024	05/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [23 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH

10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No

11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 10/10/2025

12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG25 - T322/6

13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 10/10/2026

14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc
Director



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmclichvukh@gmail.com



Số (Nº):
SG25 - T322/6

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 11/10/2025
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

1. Kết quả sai lệch/ Difference Results :

STT Item	Vị trí đo Measuring Position	Sai số Error		Độ KĐBĐ Uncertainty
		Đi Upward	Về Downward	
		mm	µm	
1	3,00	3	3	6
2	6,00	1	2	6
3	9,00	2	2	6
4	12,00	3	2	6
5	15,00	2	2	6
6	18,00	4	4	6
7	21,00	3	3	6
8	24,00	4	3	6
9	27,00	3	2	6
10	30,00	2	2	6

2. Kết quả hiệu chuẩn/ Calibration Results:

Thành phần Ingredient	Độ hồi sai Retrace error (µm)	Độ lặp lại Repeatability (µm)	Sai số tổng Total Error (µm)	Sai số thành phần Indication Error (µm)
Giá trị Value	2,0	2,1	4,0	4,0

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k=2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (DK 299)
SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION



Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com

Số (N^o):
SG26 - Đ021/1

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Máy kéo nén vạn năng (Máy kéo vải địa)/ Universal Testing Machine**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : INSTRON – USA
3. Kiểu/ Type : INSTRON – 5T SN : 5569 ID : 44
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Thang đo/ Range : (0 ~ 50) kN Độ phân giải/ Resolution : 0,01 kN
5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 109 : 2002

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-66	Loadcell	VMI	10/2025	04/2027

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [27 ± 1] °C, Độ ẩm: [62 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/1
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/1

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chỉ thị Indication Value	Giá trị chuẩn Reference Value	Sai số Error	Độ KĐBĐ Uncertainty
	kN	kN	%	%
1	0,00	0,000	-	-
2	5,00	4,986	0,3	0,5
3	10,00	9,975	0,2	0,5
4	15,00	14,951	0,3	0,5
5	20,00	19,954	0,2	0,5
6	25,00	24,918	0,3	0,5
7	30,00	29,923	0,3	0,5
8	35,00	34,943	0,2	0,5
9	40,00	39,938	0,2	0,5
10	45,00	44,929	0,2	0,5

- Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,9985 x - 0,0139$

Với/ With :

- y : Giá trị tính toán (kN)/ Calculated (kN)
- x : Giá trị chỉ thị (kN)/ Indication Value (kN)

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k=2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

- Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phurong tiện đo nhóm 2.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

- Phương tiện đo/ Object : **Áp kế máy thử thấm/ Pressure Gauge for Permeability Tester**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer : **VIỆT NAM**
- Kiểu/ Type : HS-40 SN : 200712 ID : 45
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Đồng hồ áp suất/ Pressure Gauge :
 - Thang đo/ Range : (0 ~ 4) MPa Giá trị vạch chia/ Division : 0,05 MPa
 - Cấp chính xác/ Class : 1,6 Số/ Serial No : 18114345
 - Môi trường tạo áp suất/ Pressure Environment : Nước/ Water
- Khách hàng/ Customer :
 - CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á**
 - Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
- Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh
- Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 76 : 2001
- Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-74	Digital Standard Pressure Gauge	QUATEST 3	10/2025	10/2026



- Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
- Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026
- Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/2
- Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027
- Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc
Director

PHẠM MINH HÀ



***NGUYỄN HỮU LUẬN**



Số (N^o):
SG26 - Đ021/2

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference value MPa	Giá trị chỉ thị Indication value MPa		Sai lệch Difference MPa		Độ KĐBB Uncertainty MPa
		Pt/ Rising	Pg/ Falling	Pt/ Rising	Pg/ Falling	
		1	0,000	0,00	0,00	
2	0,500	0,50	0,50	0,00	0,00	0,04
3	1,000	1,00	1,00	0,00	0,00	0,04
4	1,500	1,50	1,50	0,00	0,00	0,04
5	2,000	2,02	2,00	-0,02	0,00	0,04
6	2,500	2,50	2,52	0,00	-0,02	0,04
7	3,000	3,02	3,01	-0,02	-0,01	0,04
8	3,500	3,52	3,52	-0,02	-0,02	0,04

• Ghi chú/ Note :

- Giá trị vạch chia/ Division : 0,05 MPa
- Khả năng đọc/ Readability : 0,01 MPa

- Độ KĐBB mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/3

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

- Phương tiện đo/ Object: **Súng kiểm tra bê tông/ Concrete Test Hammer**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer: **PROCEQ - SWITZERLAND**
- Kiểu/ Type: N-34 SN: 152466 ID: 17
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
 - Thang đo/ Range: (10 ~ 100) R Vạch chia/ Division: 2 R
- Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á
Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
- Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
- Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration: **ĐLVN 150 : 2004**
- Chuẩn sử dụng/ Standards Used:

ID	Description
TB1-56	Calibration Anvil for Concrete Test Hammer



- Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment: Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [61 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment: Có/ Yes Không/ No
- Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration: 27/01/2026
- Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label: SG26 - Đ021/3
- Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due: 27/01/2027
- Kết quả/ Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE


PHẠM MINH HÀ




NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG26 - Đ021/3

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference Value	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Sai số Error	ĐKĐBB Uncertainty
	R	R	R	R
1	84 ± 2	82	-2	1

- Ghi chú/ Note : Giá trị vạch chia/ Division : 2 R
Khả năng đọc/ Readability : 1 R

- Độ KĐBB mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

SCMC

• Ghi chú:

- Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
- Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)
SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION



Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmclichvukh@gmail.com

Số (N^o):
SG26 – Đ021/4

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/Object: **Máy siêu âm bê tông / Ultrasonic Tester**
2. Nơi sản xuất/Manufacturer: ACS
3. Kiểu/Type: UK1410 PULSAR SN: 1180137 ID: 30
4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:
 - Measurement range (μ s): 0,1 to 10 000 Resolution (μ s): 0,1
 - Measurement range of the sound velocity (m/s): 1 to 15 000
 - Adjustable range of the base size (mm): 50 to 2 500
 - Operational frequency (kHz):50
5. Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á
Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh
6. Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh
7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: ATSM C597
8. Chuẩn được sử dụng/Standards Used:
 - Thanh chuẩn $34,5 \pm 0,8 \mu$ S / Standard Block $34,5 \pm 0,8 \mu$ S
9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: 26,2 °C, Độ ẩm: 60 % RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không / No
11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
12. Tem/ Label: SG26 – Đ021/4
13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
14. Kết quả/Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc

Director



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (thứ) SG26 – Đ021/4

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA
(Test Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference value	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Sai số Error
	μS	μS	μS
1	$34,5 \pm 0,8$	34,6	0,1



SCMC

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/5

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object: **Thiết bị kiểm tra ăn mòn cốt thép/ Rebar Rust Detector**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer: ZBL
3. Kiểu/ Type: ZBL - C310A SN: C21908002WE ID: 32
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
 - Phạm vi đo/ Range: ± 1000 mV
 - Độ phân giải/ Resolution: 0,1 mV
5. Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: Manufacture's spec
8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-107	Digital Multimeter 34461A	SMETEST	06/2025	06/2026

9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: $[26 \pm 1]$ °C, Độ ẩm: $[62 \pm 1]$ %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment: Có/ Yes Không/ No
11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
12. Tem/ Label: SG26 - Đ021/5
13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
14. Kết quả/ Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc
Director



***NGUYỄN HỮU LUẬN**



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc dichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/5

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

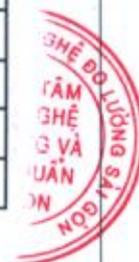
Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA

(Test Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference value	Giá trị chỉ thị Indication value	Sai số Error
	mV	mV	mV
1	100,000	100,3	0,3
2	200,000	200,6	0,6
3	500,000	501,1	1,1
4	900,000	902,8	2,8



• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

SCMC

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)
SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION



Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com

Số (No) **SG26 – Đ021/6**

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/Date: 28/01/2026

Trang/Page:

1/2

1. Phương tiện đo/Object: Thiết bị đo chiều rộng vết nứt / Crack Width Detector
2. Nơi sản xuất/Manufacturer: LANGRY - CHINA
3. Kiểu/Type: LR-FK202 SN: F121110005 ID: 37
4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:
 - Phạm vi đo/Range: (0 ~ 10) mm Độ phân giải/Resolution: 0,01 mm
5. Khách hàng/Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
 Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: Manufacture's spec
8. Chuẩn được sử dụng/Standards Used:
 - Standard Crack Width Ruler

9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: $[24 \pm 1]^{\circ}\text{C}$, Độ ẩm: $[58 \pm 1]\% \text{RH}$
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không/ No
11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
12. Tem/ Label: SG26 – Đ021/6
13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
14. Kết quả/Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc dichvukh@gmail.com



Số (No): SG26 - Đ021/6

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/Date: 28/01/2026

Trang/Page: 2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA
(Test Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference value	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Sai số Error
	mm	mm	mm
1	0,50	0,51	0,01
2	1,00	1,00	0,00
3	2,00	2,00	0,00
4	6,00	6,01	0,01



SCMC

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/7

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Máy nén/ Compression Testing Machine**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **KHẮC ĐẠO - VIỆT NAM**
3. Kiểu/ Type : **KD-500** SN : **161901** ID : **40**
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Thang đo/ Range : (0 ~ 500) kN Độ phân giải/ Resolution : 0,01 kN
5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : **ĐLVN 109 : 2002**

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-53	Loadcell	VMI	03/2025	09/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [27 ± 1] °C, Độ ẩm: [62 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/7
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

PHẠM MINH HÀ

NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG26 - Đ021/7

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chỉ thị Indication Value	Giá trị chuẩn Reference Value	Sai số Error	Độ KĐBĐ Uncertainty
	kN	kN	%	%
1	0,00	0,00	-	-
2	50,00	49,85	0,3	0,5
3	100,00	99,68	0,3	0,5
4	150,00	149,54	0,3	0,5
5	200,00	199,53	0,2	0,5
6	250,00	249,40	0,2	0,5
7	300,00	299,39	0,2	0,5
8	350,00	349,21	0,2	0,5
9	400,00	399,03	0,2	0,5
10	450,00	449,04	0,2	0,5

- Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,9979 x - 0,0614$

Với/ With :

- y : Giá trị tính toán (kN)/ Calculated (kN)
- x : Giá trị chỉ thị (kN)/ Indication Value (kN)

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k=2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/8

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Đồng hồ so/ Dial Indicator**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **MITUTOYO - JAPAN**
3. Kiểu/ Type : 2109S-10 SN : SGP827 ID : N/A
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification : Phạm vi đo/ Range : (0 ~ 1) mm
Độ phân giải/ Resolution : 0,001 mm
5. Khách hàng/ Customer :
CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á
Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **TẠI HIỆN TRƯỜNG**
Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : SCMC - QTHC: 02
8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-70	Dial Gauge Tester	QUATEST 3	06/2025	06/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/8
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc
Director

PHẠM MINH HÀ

NGUYỄN HỮU LUẬN



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (DK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/9

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Máy nén CBR / CBR Test Machine**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **KHẮC ĐẠO - VIỆT NAM**
3. Kiểu/ Type : **KD-50** SN : **0130612** ID : **43**
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Thang đo/ Range : (0 ~ 50) kN Độ phân giải/ Resolution : 0,01 kN
5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : **ĐLVN 109 : 2002**

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-66	Loadcell	VMI	10/2025	04/2027

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [27 ± 1] °C, Độ ẩm: [62 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/9
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/9

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chỉ thị Indication Value	Giá trị chuẩn Reference Value	Sai số Error	Độ KĐBB Uncertainty
	kN	kN	%	%
1	0,00	0,000	-	-
2	5,00	4,983	0,3	0,5
3	10,00	9,982	0,2	0,5
4	15,00	14,985	0,1	0,5
5	20,00	19,982	0,1	0,5
6	25,00	24,945	0,2	0,5
7	30,00	29,957	0,1	0,5
8	35,00	34,941	0,2	0,5
9	40,00	39,922	0,2	0,5
10	45,00	44,869	0,3	0,5

- Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,9977 x + 0,0095$

Với/ With :

- y : Giá trị tính toán (kN)/ Calculated (kN)
- x : Giá trị chỉ thị (kN)/ Indication Value (kN)

- Độ KĐBB mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k=2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)
SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION



Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com

Số (N^o):
SG26 - Đ021/10

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object: **Máy ly tâm tách chiết nhựa đường/ Bitumen – Centrifuge Extractor**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer: CHINA
3. Kiểu/ Type: HCI-2 SN : N/A ID : 185
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
 - Tốc độ quay / Rotational Speed: (0 ~ 3000) vòng/ phút
 - Nguồn điện/ Power: 220V/ 50 Hz
5. Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: TCVN 8860-2 : 2011

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-85	Digital Tachometer	QUATEST 3	06/2025	06/2026

9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: [27 ± 1] °C, Độ ẩm: [61 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment: Có/ Yes Không/ No
11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
12. Tem/ Label: SG26 - Đ021/10
13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
14. Kết quả/ Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

BETTER STANDARDS. BETTER LIFE

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/10

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA

(Test Results)

STT Item	Giá trị đọc trên PTĐ Reading on equipment	Giá trị đọc trên chuẩn Reading on standard	Sai số Error	Độ KĐBĐ Uncertainty
	vòng/ phút	vòng/ phút	vòng/ phút	vòng/ phút
1	2800	2796	4	2



- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k=2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
 SG26 - Đ021/11

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

- Phương tiện đo/ Object : **Đồng hồ đo nhiệt độ/ Thermometer**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer : **DAEWON - KOREA**
- Kiểu/ Type : N/A SN : N/A ID : 64
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Phạm vi đo/ Range : (0 ~ 250) °C Vạch chia/ Division : 5 °C
- Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

- Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

- Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : ĐLVN 138 : 2004

- Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-96	Handheld 10-Channel Data Logger	EDC - HCM	01/2026	01/2027
TB1-37	Temperature Calibrators			

- Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [62 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
- Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026
- Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/11
- Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027
- Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ

NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG26 - Đ021/11

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference Value	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Sai số Error	ĐKĐBB Uncertainty
	°C	°C	°C	°C
1	50,0	50	0	2
2	100,0	100	0	2
3	150,0	149	-1	2
4	200,0	199	-1	2

• Ghi chú/ Note :

- Giá trị vạch chia/ Division : 5 °C
- Khả năng đọc/ Readability : 1 °C

- Độ KĐBB mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k=2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

SCMC

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/12

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

- Phương tiện đo/ Object: **Bể ổn nhiệt/ Water Bath**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer: CHINA
- Kiểu/ Type: DHC-57 SN: 578 ID: N/A
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
 - Phạm vi đo/ Range: (30 ~ 70) °C Độ phân giải/ Resolution: 0,5 °C
 - Dung tích lòng bể: 57 Lit
- Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

- Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration: **TẠI HIỆN TRƯỜNG**

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

- Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration: SCMC - QTHC: 07
- Chuẩn sử dụng/ Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-96	Handheld 10-Channel Data Logger	EDC - HCM	01/2026	01/2027

- Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment: Nhiệt độ: [27 ± 1] °C, Độ ẩm: [62 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment: Có/ Yes Không/ No
- Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration: 27/01/2026
- Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label: SG26 - Đ021/12
- Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due: 27/01/2027
- Kết quả/ Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc
Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/12

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

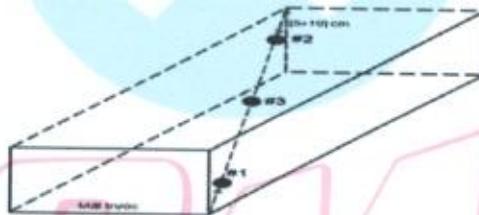
(Calibration Results)

1. Kết quả kiểm tra độ chính xác/ Accuracy testing :

STT Item	Giá trị cài đặt Set point	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số Error	ĐKĐBB Uncertainty
	°C	°C	°C	°C	°C
1	60,0	60,0	59,7	0,3	0,8

2. Kết quả kiểm tra độ đồng đều, độ ổn định/ Uniformity and stability testing :

STT Item	Giá trị cài đặt Set point	Chỉ thị Indication	Độ ổn định Stability	Độ đồng đều Uniformity
	°C	°C	°C	°C
1	60,0	60,0	± 0,1	± 0,2



Sơ đồ bố trí điểm đặt đầu dò trong tủ nhiệt/ Sensor installation locations

- Độ KĐBB mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



Số (N^o):
SG26 – Đ021/13

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/3

1. Phương tiện đo/Object: **Thiết bị thử bám dính / Adhesion Tester**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer: DeFelsko – USA
3. Kiểu/ Type: PosiTest AT-M SN: AT06001 ID: 05
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
 - Thang đo/ Range: (0 ~ 24) MPa
 - Độ phân giải/ Resolution: 0,02 MPa
5. Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/Place of Calibration: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh
7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration: ĐLVN 108 : 2002
8. Chuẩn được sử dụng/Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1 - 60	Load cell	VMI	03/2025	09/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/Calibration Environment: Nhiệt độ: 26,2 °C, Độ ẩm: 60 % RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/Date of Calibration: 27/01/2026
12. Tem hiệu chuẩn/Calibration Label: SG26 – Đ021/13
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới /Recalibration due: 27/01/2027
14. Kết quả/Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc
Director



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):

SG26 – Đ021/13

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/3

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

1. Kích thước mẫu / Sample dimension: Φ 20 mm

STT Item	Giá trị đọc trên PTĐ Reading on equipment		Giá trị đọc trên chuẩn Average reading on standard	Sai số Error	Độ KĐBĐ Uncertainty
	MPa	kN	kN	%	%
1	0,00	0,000	0,000	-	-
2	2,00	0,628	0,616	2,0	0,5
3	4,00	1,257	1,248	0,7	0,5
4	6,00	1,885	1,874	0,6	0,5
5	8,00	2,514	2,496	0,7	0,5
6	10,00	3,142	3,123	0,6	0,5
7	12,00	3,770	3,745	0,7	0,5
8	14,00	4,399	4,361	0,9	0,5
9	16,00	5,027	4,988	0,8	0,5
10	18,00	5,656	5,626	0,5	0,5
11	20,00	6,284	6,238	0,7	0,5

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số **SG26 - Đ021/13**

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

3/3

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

2. Kích thước mẫu / Sample dimension: Φ 50 mm

STT Item	Giá trị đọc trên PTĐ Reading on equipment		Giá trị đọc trên chuẩn Average reading on standard	Sai số Error	ĐỘ KĐBĐ Uncertainty
	MPa	kN	kN	%	%
1	0,00	0,000	0,000	-	-
2	0,20	0,393	0,387	1,6	0,5
3	0,50	0,982	0,970	1,2	0,5
4	1,00	1,964	1,950	0,7	0,5
5	1,50	2,945	2,924	0,7	0,5
6	2,00	3,927	3,910	0,4	0,5
7	2,50	4,909	4,871	0,8	0,5
8	3,00	5,891	5,854	0,6	0,5
9	3,50	6,872	6,845	0,4	0,5

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k = 2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

• **Ghi chú:**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmclichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/14

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

- Phương tiện đo/ Object: **Máy đo bề dày lớp phủ/ Coating Thickness Gauge**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer: HUATEC – CHINA
- Kiểu/ Type: TG-8825FN SN: N942558 ID: 10
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
 - Thang đo/ Range: (0 ~ 99,9) μm Độ phân giải/ Resolution: 0,1 μm
 - Thang đo/ Range: (100 ~ 1250) μm Độ phân giải/ Resolution: 1 μm
- Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

- Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

- Phương pháp/ Method: SCMC - QTHC: 23

- Chuẩn sử dụng/ Standards Used:

ID	Description
TB1-88	Calibration Foils Sets for Coating Thickness Gauge

- Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [62 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment: Có/ Yes Không/ No
- Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
- Tem/ Label: SG26 - Đ021/14
- Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due 27/01/2027
- Kết quả/ Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc
Director



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmclichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/14

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA

(Test Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference Value	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Sai số Error	Độ KĐBĐ Uncertainty
	μm	μm	μm	μm
1	0,0	0,0	0,0	0,5
2	23,3	23,3	0,0	0,5
3	50,5	50,7	0,2	0,5
4	122,2	123	1	1
5	246,2	248	2	1
6	476	479	3	1



- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k=2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

SCMC

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

- Ghi chú:
 1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
 2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmclichvukh@gmail.com



Số (No): SG26 – Đ021/15

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/Object: Máy mài mòn / Abrasion Testing Machine

2. Nơi sản xuất/Manufacturer: CHINA

3. Kiểu/Type: N/A SN: N/A ID: N/A

4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:

- Đường kính đĩa quay / Rotating Disc Diameter: (200 ± 0,2) mm
- Bề dày đĩa quay / Disc Thickness: (10 ± 0,1) mm
- Tốc độ quay / Rotational Speed: 75 rpm

5. Khách hàng/Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: Manufacture's spec

8. Chuẩn được sử dụng / Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-85	Digital Tachometer	QUATEST 3	06/2025	06/2026
TB1-86	Digital Caliper	QUATEST 3	01/2026	01/2027

9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: 25,2 °C, Độ ẩm: 60 % RH

10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không / No

11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026

12. Tem / Label: SG26 – Đ021/15

13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027

14. Kết quả/Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (DK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (Số)
SG26 - Đ021/15

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA

(Test Results)

Đặc trưng kỹ thuật <i>Specification</i>	Số thiết kế <i>Design Value</i>	Giá trị đo <i>Measured Value</i>
Đường kính đĩa quay <i>Rotating Disc Diameter</i>	(200 ± 0,2) mm	200,11 mm
Bề dày đĩa quay <i>Disc Thickness:</i>	(10 ± 0,1) mm	10,05 mm
Tốc độ quay <i>Rotational Speed:</i>	75 rpm	75 rpm



SCMC

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

• **Ghi chú:**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):

SG26 - Đ021/16

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/ Object: **Thiết bị đo độ lún kim/ Bitumen Penetrometer Test Apparatus**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer: CHINA
3. Kiểu/ Type: LZD-2 SN: N/A ID: N/A
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
 - Tổng tải trọng thử / Total test load: 100 g ± 0,05 g
 - Khối lượng kim/ Mass of needle: 2,5 ± 0,05 g
 - Khối lượng quả cân/ Mass of weight: 50 g ± 0,05 g
 - Đồng hồ chỉ thị/ Indicator: Thang đo/ Range: (0 ~ 40) mm
Độ phân giải/ Resolution: 0,1 mm

5. Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: EN 1426/ ASTM D5

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-64	Gauge Block Set Grade 0	QUATEST 3	05/2024	05/2026
TB1-50	Electronic Balance	SCMC	12/2025	12/2026

9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH

10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment: Có/ Yes Không/ No

11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026

12. Tem/ Label: SG26 - Đ021/16

13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027

14. Kết quả/ Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



*** NGUYỄN HỮU LUẬN**

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc dichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/16

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA
(Test Results)

1. Tổng tải trọng thử / Total test load:

STT Item	Yêu cầu kỹ thuật Specification	Kết quả đo Result of Measurement	Sai số Error	ĐKĐBB Uncertainty
	g	g	g	g
1	100	99,98	-0,02	0,03

2. Khối lượng kim/ Mass of needle :

STT Item	Yêu cầu kỹ thuật Specification	Kết quả đo Result of Measurement	Sai số Error	ĐKĐBB Uncertainty
	g	g	g	g
1	2,5 ± 0,05	2,48	-0,02	0,03

3. Khối lượng quả cân/ Mass of weight :

STT Item	Yêu cầu kỹ thuật Specification	Kết quả đo Result of Measurement	Sai số Error	ĐKĐBB Uncertainty
	g	g	g	g
1	50	49,98	-0,02	0,03

4. Kiểm tra độ chính xác chỉ thị/ Check accuracy of indication :

STT Item	Yêu cầu kỹ thuật Specification	Kết quả đo Result of Measurement	Sai số Error	ĐKĐBB Uncertainty
	mm	mm	mm	mm
1	1	1,0	0,0	0,02
2	5	5,0	0,0	0,02
3	10	10,0	0,0	0,02
4	20	20,0	0,0	0,02
5	30	30,0	0,0	0,02

- Độ KĐBB mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/17

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

- Phương tiện đo/ Object : **Thiết bị thử độ mềm hóa nhựa**
Digital Asphalt Ring And Ball Apparatus
- Nơi sản xuất/ Manufacturer : CHINA
- Kiểu/ Type : DF - 12 SN : N/A ID : N/A
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Phạm vi đo/ Range : (5 ~ 125) °C
 - Khối lượng bi / Mass: 3,50 ± 0,05 g Đường kính bi/ Diameter: Φ 9,53 mm
- Khách hàng/ Customer :
CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á
Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
- Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
- Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: Manufacture's spec
- Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-96	Handheld 10-Channel Data Logger	EDC - HCM	01/2026	01/2027

- Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [62 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
- Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
- Tem/ Label : SG26 - Đ021/17
- Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
- Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc
Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/17

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA

(Test Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference Value	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Sai số Error
	°C	°C	°C
1	30,2	30	-0,2
2	60,3	60	-0,3
3	90,4	90	-0,4



• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

SGMC

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (DK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/18

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object : Lò nung/ Furnace
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : CHINA
3. Kiểu/ Type : SX2-4-10 SN : 1806069 ID : 218
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :

- Phạm vi đo/ Range : Max 1200 °C Vạch chia/ Division : 20 °C
- Kích thước trong/ Internal dimension : (300 x 200 x 120) mm

5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : TÀI HIỆN TRƯỜNG

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : SMC - QTHC : 04

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-96	Handheld 10-Channel Data Logger	EDC - HCM	01/2026	01/2027



9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [27 ± 1] °C, Độ ẩm: [63 ± 1] %RH

10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No

11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026

12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/18

13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027

14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/18

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

1. Kết quả kiểm tra độ chính xác/ Accuracy testing :

STT Item	Giá trị cài đặt Set point	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số Error	ĐKĐBD Uncertainty
	°C	°C	°C	°C	°C
1	400	400	405,2	-5	12
2	600	600	608,9	-9	12

2. Kết quả kiểm tra độ đồng đều, độ ổn định/ Uniformity and stability testing :

STT Item	Giá trị cài đặt Set point	Chỉ thị Indication	Độ ổn định Stability	Độ đồng đều Uniformity
	°C	°C	°C	°C
1	400	400	± 1,7	± 2,0
2	600	600	± 1,2	± 2,2



Sơ đồ bố trí điểm đặt đầu dò trong tủ nhiệt/ Sensor installation locations

- Độ KĐBD mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/19

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

- Phương tiện đo/ Object: **Máy mài mòn LosAngeles/ LosAngeles Abrasion Testing Machine**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer: CHINA
- Kiểu/ Type: MH-II SN: N/A ID: N/A
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
 - Tốc độ quay mài/ Grinding Wheel Rotating Speed: (30 ~ 33) vòng/ phút
 - Đường kính bi thép/ Steel ball diameter: Φ 48 mm
 - Số lượng bi thép/ Number of steel balls: 12
- Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á
Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
- Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
- Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: ASTM C131, AASHTO T96
- Chuẩn sử dụng/ Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-85	Digital Tachometer	QUATEST 3	06/2025	06/2026

- Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: [27 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment: Có/ Yes Không/ No
- Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
- Tem/ Label: SG26 - Đ021/19
- Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
- Kết quả/ Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc
Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc dichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/19

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA

(Test Results)

STT Item	Yêu cầu kỹ thuật Specification	Kết quả đo Result of Measurement	Sai số Error
	vòng/ phút	vòng/ phút	vòng/ phút
1	32,0	31,12	0,88



• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

SCMC

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/20

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

- Phương tiện đo/ Object: **Kích thủy lực - Đồng hồ áp suất/ Hydraulic Jack - Pressure Gauge**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer: CHINA
- Kiểu/ Type: HHYG-30100K SN: 2306 ID: N/A
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
 - Khả năng đo tối đa/ Capacity: 300 kN
 - Đồng hồ áp suất/ Pressure Gauge:
 - Kiểu/ Type: N/A SN: N/A ID: N/A
 - Nơi sản xuất/ Manufacturer: BADOTHERM Cấp chính xác/ Class: 1,0
 - Thang đo/ Range: (0 ~ 800) kg/cm² Giá trị vạch chia/ Division: 20 kg/cm²
 - Môi trường tạo áp suất/ Pressure Environment: Dầu/ Oil
- Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á
Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
- Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/ Address: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hoà, Thành phố Hồ Chí Minh
- Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration: SCMC - QTHC: 01
- Chuẩn sử dụng/ Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-67	Loadcell	VMI	10/2025	04/2027

- Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment: Nhiệt độ: [24 ± 1] °C, Độ ẩm: [63 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment: Có/ Yes Không/ No
- Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration: 27/01/2026
- Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label: SG26 - Đ021/20
- Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due: 27/01/2027
- Kết quả/ Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc
Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG26 - Đ021/20

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chỉ thị Indication Value	Giá trị chuẩn Reference Value	Độ lặp lại Repeatability	Độ KĐBB Uncertainty
	kg/cm2	kN	%	%
1	0	0,000	-	-
2	100	48,078	0,1	2,3
3	200	96,865	0,1	2,0
4	300	145,570	0,1	2,0
5	400	194,387	0,1	2,0
6	500	243,149	0,0	2,0
7	600	291,963	0,1	2,0



- Phương trình hiệu chuẩn/ Calibration equation : $y = 0,4877 x - 0,7077$

Với/ With :

- y : Giá trị tính toán (kN)/ Calculated (kN)
- x : Giá trị chỉ thị (kg/cm2)/ Indication Value (kg/cm2)

- Độ KĐBB mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (DK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (No) SG26 – Đ021/21

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/Object: **Cờ lê lực / Torque Wrench**
2. Nơi sản xuất/Manufacturer: STANDARD
3. Kiểu/Type: N/A SN: AA60017 ID: 120
4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:
 - Phạm vi đo/Range: (10 ~ 150) N.m Giá trị vạch chia/ Division: 1 N.m
 - Độ chính xác/ Accuracy: $\pm 4\%$
5. Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

7. Phương pháp / Method: SMC – QTHC: 20

8. Chuẩn được sử dụng / Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-93	Torque Calibration Equipment	QUATEST 3	01/2026	01/2027

9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: 26,2 °C, Độ ẩm: 60 % RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không / No
11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
12. Tem/ Label: SG26 – Đ021/21
13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
14. Kết quả/Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc dichvukh@gmail.com



Số (No) SG26 – Đ021/21

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA
(Test Results)

STT Item	Giá trị chỉ thị Indication value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số Error
	↻ N.m	N.m	%
1	10	10,1	1,0
2	30	30,1	0,3
3	50	50,2	0,4
4	70	70,3	0,4
5	90	90,2	0,2
6	110	110,4	0,4
7	130	130,5	0,4
8	150	150,4	0,3

SCMC

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

• **Ghi chú:**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmedichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/22

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/1

1. Phương tiện đo/ Object : **Nam châm điện (Gông từ)/ Electromagnetic Yoke**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **KDE - KOREA**
3. Kiểu/ Type : **MP-A2D** SN : **MP4314** ID : **N/A**
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Khả năng nâng/ Lifting Power : **> 18,2 kg**
5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
7. Phương pháp/ Method: **SCMC - QTHC: 13**
8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-105	Set of Weights - F1	SMEQ	08/2025	08/2026
TB1-81	Weight Lift Test Bar Kit			

9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: [25 ± 1] °C, Độ ẩm: [61 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
12. Tem/ Label : SG26 - Đ021/22
13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
14. Kết quả/ Results :
 - Khả năng nâng/ Lifting Power : **F (50 ~ 150) mm > 18,2 kg**

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc
Director



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)
SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION



Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmedichvukh@gmail.com

Số (No.)
SG26 – Đ021/23

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/3

1. Phương tiện đo/Object: **Máy dò khuyết tật bằng siêu âm/ Ultrasonic Flaw Detector**

2. Nơi sản xuất/Manufacturer: OLYMPUS – USA

3. Kiểu/Type: EPOCH 650

SN: 160191304

ID: N/A

4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:

- Thang đo/ Range: (3,36 ~ 13388) mm
- Vận tốc sóng/ Wave velocity: (635 ~ 15240) m/s
- Tần số/ Frequency: (0,2 ~ 26,5) MHz
- Xung điều chỉnh/ Gain: 0 to 110 dB

5. Khách hàng/Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp/ Method: SMC-C-QTHC: 14

8. Chuẩn được sử dụng / Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-115	IIW (V1) Calibration Block	QUATEST 3	12/2025	12/2026

9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: 26,2 °C, Độ ẩm: 62 % RH

10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không / No

11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026

12. Tem / Label: SG26 – Đ021/23

13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027

14. Kết quả/Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc

Director



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc dichvukh@gmail.com



Số (Số)
SG26 - Đ021/23

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/3

KẾT QUẢ KIỂM TRA

(Test Results)

1. Kiểm tra độ tuyến tính theo phương ngang/ Check of horizontal linearity

STT Item	Xung phản xạ Echo Signal	Giá trị danh nghĩa Nominal Value	Giá trị chỉ thị Indication Value
		(mm)	(mm)
1	1	25	25,00
2	2	50	50,01
3	3	75	75,00
4	4	100	100,00
5	5	125	125,02
6	6	150	150,01
7	7	175	175,00
8	8	200	200,00
9	9	225	225,01
10	10	250	250,02

2. Kiểm tra độ tuyến tính theo phương dọc/ Check of vertical linearity

STT Item	Chiều cao xung lớn Height of larger echo-signal	Chiều cao xung nhỏ Height of smaller echo-signal	Giới hạn chiều cao xung nhỏ Upper and lower limits of height of smaller echo-signal
	%fs	%fs	%fs
1	10	5	2 - 8
2	20	10	7 - 13
3	30	15	12 - 18
4	40	20	17 - 23
5	50	25	22 - 28
6	60	30	27 - 33
7	70	35	32 - 38
8	80	40	37 - 43
9	90	45	42 - 48
10	100	50	47 - 53

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 – Đ021/23

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

3/3

KẾT QUẢ KIỂM TRA

(Test Results)

3. Kiểm tra độ tuyến tính của bộ khuếch đại/Check of gain controls

Chiều cao xung lúc đầu Initial height of echo-signal	Khoảng thay đổi độ nhạy được điều chỉnh Adjusted increment of gain	Chiều cao xung sau khi thay đổi độ nhạy Height of echo-signal after changing gain	Giới hạn chiều cao xung sau khi thay đổi độ nhạy Upper and lower limits of height of echo-signal after changing gain
%fs	dB	%fs	%fs
40	+1	45	42 – 47
40	+2	50	48 – 52
40	+4	63	60 – 66
40	+6	80	77 – 83
40	-6	51	47 – 53

SCMC

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

• **Ghi chú:**

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/24

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Máy đo độ cứng/ Digital Rockwell Hardness Tester**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **CV - CHINA**
3. Kiểu/ Type : **CV-600D** SN : **840** ID : **N/A**
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Phạm vị đo/ Range : (0 ~ 100) HRA Độ phân giải/ Resolution : 0,1 HRA
 - Phạm vị đo/ Range : (0 ~ 100) HRB Độ phân giải/ Resolution : 0,1 HRB
 - Phạm vị đo/ Range : (0 ~ 100) HRC Độ phân giải/ Resolution : 0,1 HRC
5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP. Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP. Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : **ĐLVN 63 : 2000**

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description
TB1-55	Standard Block for Hardness

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1]%RH

10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No

11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026

12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/24

13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027

14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG26 - Đ021/24

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

• Thang đo/ Range : HRA

STT Item	Giá trị chuẩn Reference Value	Giá trị chỉ thị Indication Value	Sai số Error
	HRA	HRA	HRA
1	56,10	56,2	0,1
2	85,20	85,0	-0,2

• Thang đo/ Range : HRB

STT Item	Giá trị chuẩn Reference Value	Giá trị chỉ thị Indication Value	Sai số Error
	HRB	HRB	HRB
1	44,03	43,1	-0,9
2	66,66	66,2	-0,5
3	90,90	90,7	-0,2

• Thang đo/ Range : HRC

STT Item	Giá trị chuẩn Reference Value	Giá trị chỉ thị Indication Value	Sai số Error
	HRC	HRC	HRC
1	37,06	37,2	0,1
2	50,50	50,6	0,1
3	62,70	62,5	-0,2

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc dichvukh@gmail.com



Số (N^o):

SG26 - Đ021/25

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Máy thử độ bền va đập/ Impact Testing Machine**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **KASON - CHINA**
3. Kiểu/ Type : **PIT302W** SN : **2024112001** ID : **N/A**
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Năng lượng va đập/ Impact energy : 150J và 300 J
 - Vạch chia/ Division: 1J (0 ~ 150) J và 2J (0 ~ 300) J
 - Tốc độ va đập/ Impact speed: 5,2 m/s
 - Khoảng cách giữa các đe/ Standard span: (40 ± 0,2) mm
 - Khoảng cách từ trục con lắc đến tâm mẫu thử/
The distance between the pendulum shaft and impact point : 750 mm
 - Góc nâng/ Raised angle: 150°
 - Độ dày lưỡi dao va đập/ Thickness of impact knife: 16 mm
5. Khách hàng/ Customer :
CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á
Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
6. Nơi kiểm tra/ Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard : ISO148, ASTM E23, GB/T 3808-2002
8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-86	Digital Caliper	QUATEST 3	01/2026	01/2027
TB1-50	Electronic Balance	SCMC	12/2025	12/2026
TB1-20	Standard Digital Stopwatch			

9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: [27 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
12. Tem kiểm tra/ Testing Label: SG26 - Đ021/25
13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới/ Re-Testing due: 27/01/2027
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc

Director



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc dichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/25

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA

(Testing Results)

1. Độ dày lưỡi dao và đập/ Thickness of impact knife:

Yêu cầu kỹ thuật Specification	Giá trị đọc thực tế Actual reading	Sai số Error	ĐKĐBB Uncertainty
mm	mm	mm	mm
16	15,99	-0,01	0,02

2. Khoảng cách giữa các đe/ Standard span:

Yêu cầu kỹ thuật Specification	Giá trị đọc thực tế Actual reading	Sai số Error	ĐKĐBB Uncertainty
mm	mm	mm	mm
40 ± 0,2	40,03	0,03	0,02

3. Tốc độ va đập/ Impact speed:

Yêu cầu kỹ thuật Specification	Giá trị đọc thực tế Actual reading	Sai số Error	ĐKĐBB Uncertainty
m/s	m/s	m/s	m/s
5,2	5,19	-0,01	0,03



- Độ KĐBB mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)
SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION



Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmclichvukh@gmail.com

Số (N^o):
SG26 – Đ021/26

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/Date: 28/01/2026
Trang/Page: 1/1

1. Phương tiện đo/Object: Thiết bị siêu âm cọc nhồi/ Cross Hole Analyzer
2. Nơi sản xuất/Manufacturer: Pile Dynamics INC - USA
3. Kiểu/Type: CHAMP SN: 6188X ID: N/A
4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:
 - Tốc độ lấy mẫu/ Sampling rate: 500 kHz, 1 MHz, 2 MHz
 - Tốc độ quét/ Scan rate: 32 scans/s
 - Độ chính xác/ Accuracy: 2 μ s, 1 μ s and 0,5 μ s
5. Khách hàng/Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á
Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh
6. Nơi kiểm tra/Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh
7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: ASTM D6760
8. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: 23,8 °C, Độ ẩm: 58 % RH
9. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không /No
10. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
11. Tem / Label: SG26 – Đ021/26
12. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
13. Kết quả/Results:
 - Tại thời điểm kiểm tra, thiết bị hoạt động bình thường/
At the time of inspection, the device was operating normally.

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc
Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (DK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 – Đ021/27

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/Date: 28/01/2026
Trang/Page: 1/1

1. Phương tiện đo/Object: Thiết bị kiểm tra cọc động/ *Pile Driving Analyzer*
2. Nơi sản xuất/Manufacturer: Pile Dynamics INC - USA
3. Kiểu/Type: PAD - PAK SN: 3960 L ID: N/A
4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:
 - Theo tiêu chuẩn ASTM D4945
5. Khách hàng/Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

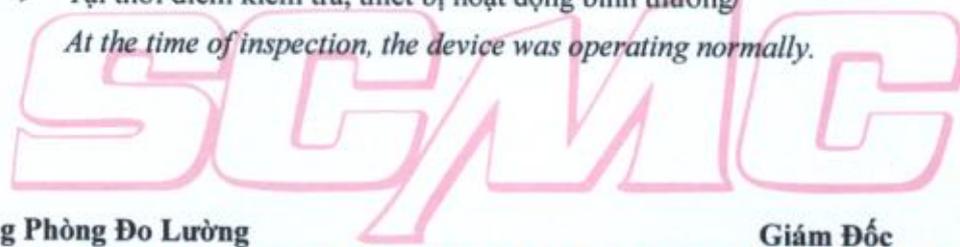
Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: ASTM D4945
8. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: 23,8 °C, Độ ẩm: 58 % RH
9. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không /No
10. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
11. Tem / Label: SG26 – Đ021/27
12. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
13. Kết quả/Results:

- Tại thời điểm kiểm tra, thiết bị hoạt động bình thường
At the time of inspection, the device was operating normally.



Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc
Director



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 – Đ021/28

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/Date: 28/01/2026

Trang/Page:

1/1

1. Phương tiện đo/Object: Thiết bị kiểm tra biến dạng/ *Pile Integrity Tester*
2. Nơi sản xuất/Manufacturer: PDI - USA
3. Kiểu/Type: PIT SN: 4964CF ID: N/A
4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:
 - Theo tiêu chuẩn ASTM D5882
5. Khách hàng/Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

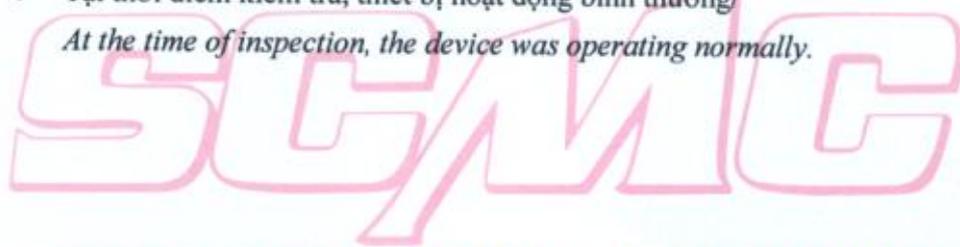
Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

7. Tiêu chuẩn tham khảo/ Reference Standard: ASTM D5882
8. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: 24,5 °C, Độ ẩm: 59 % RH
9. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không /No
10. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
11. Tem / Label: SG26 – Đ021/28
12. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
13. Kết quả/Results:

- Tại thời điểm kiểm tra, thiết bị hoạt động bình thường
At the time of inspection, the device was operating normally.



Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc
Director



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc dichvukh@gmail.com



Số/Number
SG26 – Đ021/29

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/Object: **Máy đo điện trở tiếp đất / Digital Earth Tester**

2. Nơi sản xuất/Manufacturer: **KYORITSU – THAILAND**

3. Kiểu/Type: **4105A** SN: **W8232385** ID: **21**

4. Đặc trưng kỹ thuật/Specification:

- Thang đo/ Range: 20 Ω Độ phân giải/Resolution: 0,01 Ω
- Thang đo/ Range: 200 Ω Độ phân giải/Resolution: 0,1 Ω
- Thang đo/ Range: 2000 Ω Độ phân giải/Resolution: 1 Ω

5. Khách hàng/ Customer:

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

6. Nơi kiểm tra/Place of Testing: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

7. Phương pháp / Method: **SCMC – QTHC: 32**

8. Chuẩn được sử dụng / Standards Used:

ID	Description	Traceability to
TB1-117	Portable Multifunction Calibration	MEATEST
TB1-107	Digital Multimeter	KEYSIGHT
TB1-109	Insulation Tester checker	SEW

9. Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: 26,2 °C, Độ ẩm: 60 % RH

10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/Adjustment: Không / No

11. Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026

12. Tem/ Label: SG26 – Đ021/29

13. Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027

14. Kết quả/Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số đo: SG26 - Đ021/29

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA
(Test Results)

Thang đo Range	Giá trị chuẩn Standard value	Giá trị UUT UUT Value	Sai số Error
	Ω	Ω	Ω
0 ~ 20 Ω	5,00	4,91	-0,09
	10,00	9,87	-0,13
	15,00	14,90	-0,10
0 ~ 200 Ω	50,00	49,7	-0,3
	100,00	99,6	-0,4
	150,00	149,6	-0,4
0 ~ 2000 Ω	500,0	499	-1
	1000,0	999	-1
	1500,0	1497	-3



SCMC

Ghi chú:

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/30

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Tủ sấy/ Drying Oven**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **CHINA**
3. Kiểu/ Type : **HN101 - 2** SN : **2867** ID : **206**
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Phạm vi đo/ Range : (10 ~ 300) °C Vạch chia/ Division : 10 °C
 - Kích thước trong/ Internal dimension : (450 x 550 x 550) mm

5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : **SCMC - QTHC: 04**

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-96	Handheld 10-Channel Data Logger	EDC - HCM	01/2026	01/2027



9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [63 ± 1] %RH
10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026
12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/30
13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027
14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
 SG26 - Đ021/30

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
 Trang/ Page: 2/2

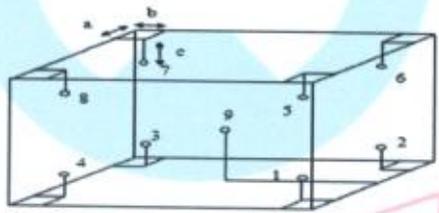
KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
 (Calibration Results)

1. Kết quả kiểm tra độ chính xác/ Accuracy testing :

STT Item	Giá trị cài đặt Set point	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Giá trị chuẩn Reference value	Sai số Error	ĐKĐBBĐ Uncertainty
	°C	°C	°C	°C	°C
1	105	105	103,5	1	6

2. Kết quả kiểm tra độ đồng đều, độ ổn định/ Uniformity and stability testing :

STT Item	Giá trị cài đặt Set point	Chỉ thị Indication	Độ ổn định Stability	Độ đồng đều Uniformity
	°C	°C	°C	°C
1	105	105	± 0,5	± 0,7



Sơ đồ bố trí điểm đặt đầu dò trong tủ nhiệt/ Sensor installation locations

- Độ KĐBBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.



- Ghi chú:
 1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
 2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc@hcm.vinhkh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/31

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

- Phương tiện đo/ Object : **Thước cặp điện tử/ Digimatic Caliper**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer : **MITUTOYO - JAPAN**
- Kiểu/ Type : **CD-15APX** SN : **A23164838** ID : **55**
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Phạm vi đo/ Range : (0 ~ 150) mm Độ phân giải / Resolution 0,01 mm
- Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

- Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

- Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : **SCMC - QTHC: 47**

- Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-52	Caliper Checker	QUATEST 3	12/2025	12/2026
TB1-64	Gauge Block Set Grade 0	QUATEST 3	05/2024	05/2026

- Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
- Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026
- Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/31
- Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027
- Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ

NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (DK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmc dichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/31

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference Value	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Sai số Error	ĐKĐBĐ Uncertainty
	mm	mm	mm	mm
1	0,000	0,00	0,00	0,01
2	1,000	1,00	0,00	0,01
3	2,000	2,00	0,00	0,01
4	5,000	5,00	0,00	0,01
5	10,000	10,00	0,00	0,01
6	20,000	20,00	0,00	0,01
7	50,000	50,00	0,00	0,01
8	100,000	100,00	0,00	0,01
9	150,000	150,00	0,00	0,01



- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k=2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

BETTER STANDARDS, BETTER LIFE

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường 9, Quận Tân Bình, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmclichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/32

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

1. Phương tiện đo/ Object : **Cân điện tử/ Electronic Balance**
2. Nơi sản xuất/ Manufacturer : **OHAUS**
3. Kiểu/ Type : **RC21P6** SN : **8340100365** ID : **46**
4. Đặc trưng kỹ thuật/ Specification : **Mức cân lớn nhất/ Max capacity : 6000 g**
Giá trị độ chia/ Division : 0,2 g
5. Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration : **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh

7. Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration : **SCMC - QTHC: 10**

8. Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-44	Set of Weights - E2	QUATEST 3	06/2025	06/2026
TB1-105	Set of Weights - F1	SMEQ	08/2025	08/2026

9. Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment : Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [62 ± 1] %RH

10. Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No

11. Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration : 27/01/2026

12. Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label : SG26 - Đ021/32

13. Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due : 27/01/2027

14. Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc

Director

PHẠM MINH HÀ



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/32

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration Results)

1. Kiểm tra độ lặp lại/ Check Repeatability :

Mức cân/ Load, (g)	Độ lệch chuẩn/ Standard deviation, (g)
3000	0,00
6000	0,00

2. Kiểm tra tải trọng lệch tâm/ Eccentricity :

Mức cân Load (g)	Vị trí Position	Chỉ thị Indication (g)	Sai lệch Difference (g)	Sơ đồ/ Sketch		
2000	G	2000,0	-			
	1	2000,0	0,0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2	2000,0	0,0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	3	2000,0	0,0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	4	2000,0	0,0	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Độ lệch tâm/ Eccentricity, (g) :			0,0			

3. Độ chính xác tại các mức tải/ Accuracy at load levels :

STT Item	Mức cân Load (g)	Giá trị chỉ thị Indication value (g)	Số hiệu chỉnh Correction (g)	Độ KĐBĐ Uncertainty (g)
1	100	100,0	0,0	0,2
2	400	400,0	0,0	0,2
3	1000	1000,0	0,0	0,2
4	2000	2000,0	0,0	0,2
5	4000	4000,0	0,0	0,2
6	6000	6000,0	0,0	0,2

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



Số (N^o):
SG26 - Đ021/33

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 1/2

- Phương tiện đo/ Object: **Thiết bị kiểm tra áp suất / Test pump**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer: **KYOWA - JAPAN**
- Kiểu/ Type: T-300 SN: N/A ID: 140
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification:
 - Đồng hồ áp suất/ Pressure Gauge:
 - Thang đo/ Range: (0 ~ 35) MPa Giá trị vạch chia/ Division: 1 MPa
 - Cấp chính xác/ Class: 1,5 Số/ Serial No: 36012758
 - Môi trường tạo áp suất/ Pressure Environment: Nước/ Water
- Khách hàng/ Customer:
 - CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á**
 - Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh
- Nơi hiệu chuẩn/ Place of Calibration: **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**
Địa chỉ/ Address: 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, TP Hồ Chí Minh
- Phương pháp hiệu chuẩn/ Method of Calibration: ĐLVN 76 : 2001
- Chuẩn sử dụng/ Standards Used:

ID	Description	Traceability to	Cal. Date	Due Date
TB1-75	Digital Standard Pressure Gauge	QUATEST 3	10/2025	10/2026

- Môi trường hiệu chuẩn/ Calibration Environment: Nhiệt độ: [26 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment: Có/ Yes Không/ No
- Ngày hiệu chuẩn/ Date of Calibration: 27/01/2026
- Tem hiệu chuẩn/ Calibration Label: SG26 - Đ021/33
- Khuyến nghị về ngày hiệu chuẩn tới/ Re-calibration due: 27/01/2027
- Kết quả/ Results: Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page:

Trưởng Phòng Đo Lường
Head of the Measurement Laboratory

Giám Đốc
Director

PHẠM MINH HÀ

NGUYỄN HỮU LUẬN



Số (N^o):
SG26 - Đ021/33

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
CERTIFICATE OF CALIBRATION

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

2/2

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference value MPa	Giá trị chỉ thị Indication value MPa		Sai lệch Difference MPa		Độ KĐBĐ Uncertainty MPa
		Pt/ Rising	Pg/ Falling	Pt/ Rising	Pg/ Falling	
1	0,00	0,0	0,0	0,0	0,0	0,8
2	4,00	4,2	4,2	-0,2	-0,2	0,8
3	8,00	8,2	8,2	-0,2	-0,2	0,8
4	12,00	12,2	12,2	-0,2	-0,2	0,8
5	16,00	16,2	16,2	-0,2	-0,2	0,8
6	20,00	20,2	20,2	-0,2	-0,2	0,8
7	24,00	24,2	24,2	-0,2	-0,2	0,8
8	28,00	28,2	28,2	-0,2	-0,2	0,8
9	32,00	32,2	32,2	-0,2	-0,2	0,8



• Ghi chú/ Note :

- Giá trị vạch chia/ Division : 1 MPa
- Khả năng đọc/ Readability : 0,2 MPa

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ k=2, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmedichvukh@gmail.com



Số (N^o):

SG26 - Đ021/34

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026

Trang/ Page:

1/2

- Phương tiện đo/ Object : **Máy đo pH/ pH Meter**
- Nơi sản xuất/ Manufacturer : **HACH - USA**
- Kiểu/ Type : sensION+ pH1 SN : N/A ID : N/A
- Đặc trưng kỹ thuật/ Specification :
 - Phạm vi đo/ Range : (0,00 ~ 14,00) pH Độ phân giải/ Resolution : 0,01 pH
- Khách hàng/ Customer :

CÔNG TY CỔ PHẦN KỸ THUẬT VÀ KIỂM ĐỊNH XÂY DỰNG TÂY Á

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

- Nơi kiểm tra/ Place of Testing : **TẠI PHÒNG THÍ NGHIỆM**

Địa chỉ/ Address : 354/22 Lý Thường Kiệt, Phường Diên Hồng, Thành phố Hồ Chí Minh

- Phương pháp/ Method : SCMC - QTHC: 17

- Chuẩn sử dụng/ Standards Used :

ID	Description	Due Date
TB2-02	pH Buffer Solution	07/2029

- Môi trường kiểm tra/ Testing Environment: Nhiệt độ: [25 ± 1] °C, Độ ẩm: [60 ± 1] %RH
- Hiệu chỉnh phương tiện đo/ Adjustment : Có/ Yes Không/ No
- Ngày kiểm tra/ Date of Testing: 27/01/2026
- Tem/ Label : SG26 - Đ021/34
- Khuyến nghị về ngày kiểm tra tới / Re-testing due: 27/01/2027
- Kết quả/ Results : Vui lòng xem kết quả trang sau/ Please see the results on the next page :

Trưởng Phòng Đo Lường

Head of the Measurement Laboratory

PHẠM MINH HÀ

Giám Đốc

Director



NGUYỄN HỮU LUẬN

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.



TRUNG TÂM CÔNG NGHỆ ĐO LƯỜNG VÀ HIỆU CHUẨN SÀI GÒN (ĐK 299)

SAI GON TECHNOLOGY CENTER FOR MEASUREMENT AND CALIBRATION

Địa chỉ / Add: 13/84 Trần Văn Hoàng, Phường Tân Hòa, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại / Tel: 0917 734 646 - Hotline: 0916 22 46 46 Web: www.scmc.vn E-Mail: scmcdichvukh@gmail.com



Số (N^o):
SG26 - Đ021/34

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐO - KIỂM
CERTIFICATE OF MEASURING & TESTING

Ngày/ Date: 28/01/2026
Trang/ Page: 2/2

KẾT QUẢ KIỂM TRA

(Test Results)

STT Item	Giá trị chuẩn Reference Value	Giá trị chỉ thị Indicator Value	Sai số Error	Độ KĐBĐ Uncertainty
	pH	pH	pH	pH
1	4,010	4,00	-0,01	0,04
2	7,010	7,01	0,00	0,04
3	10,010	10,00	-0,01	0,04

- Độ KĐBĐ mở rộng được tính từ độ không đảm bảo đo chuẩn nhân với hệ số phủ $k=2$, phân bố chuẩn tương ứng với 95% độ tin cậy.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k=2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%.

SCMC

• Ghi chú:

1. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hóa, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, bảo đảm an toàn, bảo vệ sức khỏe cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong các hoạt động công vụ khác.
2. Phương tiện đo này không sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận hiệu chuẩn có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Trung Tâm Công Nghệ Đo Lường và Hiệu Chuẩn Sài Gòn / This calibration certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of Sai Gon Technology Center For Measurement and Calibration.